

# Smart Rack

intuitiv • lichtgeführt • automatisiert

Das **Smart Rack** erweitert die für Celia® verfügbaren Tablettenkanister auf bis zu 400 weitere Steckplätze. Das System ist modular erweiterbar, wird über den Produktionsalgorithmus Ihrer Celia® angesteuert und zeigt dem Celia® Operator mittels Lichtsignal die Position der für den jeweiligen Blisterauftrag erforderlichen Tablettenkanister an.

Das Smart Rack führt zu einer erheblichen Beschleunigung der Befüllungszeit je Blister, da die zeitraubende, alphabetische Kanistersuche durch smart signalling entfällt. Gleiches gilt für die Arbeitsvorbereitung, d.h. das Befüllen der Tablettenkanister vor Produktionsstart wird vereinfacht und beschleunigt.



# Spezifikationen

<b>Grundeinheit:</b>	48 Kanistersteckplätze mit PC, Monitor, Stromversorgung, Anbindung über lokales LAN
<b>Erweiterungsmodule:</b>	jeweils 6 Steckplätze
<b>Abmessungen in cm (LxBxH):</b>	45 x 10 x 5 (pro Modul)
<b>Anordnung:</b>	beliebig möglich: <ul style="list-style-type: none"><li>• terrassenförmig, hintereinander, oder nebeneinander</li><li>• auf dem Tisch, oder Anbringung an der Wand</li></ul>
<b>Ansteuerung:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• über Produktionsalgorithmus, bzw. Kanisterverwaltung der Celia®</li><li>• Medikamentenbestände in den Reservekanistern sind in realtime sichtbar</li><li>• ein Smart Rack kommuniziert mit mehreren Celia® gleichzeitig</li></ul>
<b>Stromversorgung:</b>	230 V
<b>Garantie:</b>	1 Jahr